

INFORMATII GENERALE

Prospray A-700 2K H.S. Extra Build / Easy Sand Primer Surfacer - Grey, A-702 2K H.S. Extra Build / Easy Sand Primer Surfacer - White White și A-704 2K H.S. Extra Build / Easy Sand Primer Surfacer - Black sunt grunduri bicomponente acril-uretanice de calitate superioară, cu acoperire excelentă, culoare rezistentă și durabilitate mare. Ele pot fi amestecate pentru a obține șapte nuanțe de gri. Utilizarea nuanței corespunzătoare de gri pe sub stratul de vopsea de bază/vopsea de acoperire va îmbunătăți performanța de potrivire a culorilor. Opacitatea se obține cu mai puține straturi, sporind productivitatea și reducând consumul de vopsea de acoperire. A-706 Black Tint Concentrate se poate utiliza și în A-700 2K H.S. Extra Build / Easy Sand Primer Surfacer - Grey și A-702 2K H.S. Extra Build / Easy Sand Primer Surfacer - White pentru a crea o nuanță mai închisă de gri (a se consulta tabelul de mai jos).

PROPORTIA DE AMESTEC



4 : 1 M.S. Activator + 10 - 15% 2K H.S. Thinner

Nuanța de gri trebuie să fie activată și diluată conform raportului de amestec de mai sus.

PROPORTIE DE AMESTEC (% IN GREUTATE)							
SHADE	SS-0	SS-1	SS-2	SS-3	SS-4	SS-5	SS-6
A-702 White	100	95	80	50	-	-	-
A-700 Grey	-	5	20	50	100	55	15
A-704 Black	-	-	-	-	-	45	85

	INTARITOR	REPARATII MICI	REPARATII MEDII	REPARATII MARI
20°C - 25°C (68°F - 77°F)	ICA 800		√	√
	ICA 801		√	
	ICA 803	√		
25°C - 30°C (77°F - 86°F)	ICA 800		√	√
	ICA 801		√	√
	ICA 803	√		
>30°C (86°F)	ICA 800		√	√
	ICA 801		√	
	ICA 803	√		

Utilizați diluanții potriviți.

REGLAREA PISTOLULUI DE VOPSI



	DUZĂ (MM)	PRESIUNE AER (BAR/PSI)
HVLP	1,4-1,8	2/29
HE (eficiență ridicată)	1,4-1,8	2/29

APLICARE



2-4 straturi 60-200 m (2,4-7,7 mil.)

Straturile se vor aplica mediu încărcat.

VENTILARE INTERMEDIARA SI TIMP DE USCARE



	USCARE NATURALĂ 20°C / 68°F	USCARE FORȚATĂ 60°C / 140°F
Ventilare intermediară	5 - 10 minute	Ventilare intermediară 5 - 10 minute
Desprăfuire	20 - 30 minute	Desprăfuire -
Uscare pentru manipulare	1,5 - 3 ore	Uscare pentru manipulare 20 - 30 minute
Uscare pentru îndepărtarea benzii de mascare	1,5 - 3 ore	Uscare pentru îndepărtarea benzii de mascare 20 - 30 minute
Uscare pentru șlefuire	1,5 - 3 ore	Uscare pentru șlefuire 20 - 30 minute
Uscare pentru polișare	-	Uscare pentru polișare -



COMPONENTE



ICA-800 M.S. Slow Activator
ICA-801 M.S. Normal Activator
ICA-803 M.S. Rapid Activator
ICR-1692 2K H.S. Fast Thinner
ICR-1693 2K H.S. Medium Thinner
ICR-1694 2K H.S. Slow Thinner
A-118 2K Universal Medium Thinner
A-119 2K Universal Fast Thinner

SUBSTRATURI



Grund OEM, GRP/fibră de sticlă, chituri poliesterice, produse de finisare existente în stare bună și grund decapant.

A-700 2K H.S. Extra Build / Easy Sand Primer Surfacer - Grey, A-702 2K H.S. Extra Build / Easy Sand Primer Surfacer - White White și A-704 2K H.S. Extra Build / Easy Sand Primer Surfacer - Black se pot aplica peste suprafețele din plastic pregătite și grunduite în mod corespunzător. Dacă plasticul este flexibil, grundul trebuie amestecat cu P-2020 Plasticising Additive în proporție de 5 părți grund la 1 parte P-2020 Plasticising Additive, apoi activat și diluat conform fișei tehnice.

TIMP DE UTILIZARE A AMESTECULUI LA 20°C (68°F)



60-120 minute

ADITIVI



A-706 Black Tint Concentrate or P-2020 Plasticising Additive
Adăugați înainte de activator.

PREGATIREA SUPRAFETEI



Curățați în prealabil suprafața cu W820 Antistatic Degreaser, folosind un șervețel umed și unul uscat. Șlefuiți suprafața cu grit abraziv P180 - P240. Înlăturați toate reziduurile de șlefuire cu aspiratorul pentru mașina de șlefuit și curățați cu un șervețel umed cu W820 Antistatic Degreaser și unul uscat. După uscare: Uscată și acțiune dublă P400 - P500 Șlefuire umedă P500 - P800. Vopsea de acoperire în decurs de 24 de ore de la șlefuire. Dacă au trecut 24 de ore, suprafața grunduită trebuie șlefuită și curățată din nou înainte de aplicarea grundului sau a vopselei de acoperire.



Toate suprafețele din metal nevopsite trebuie acoperite cu A-514 Chromate Free Etch Primer pentru o aderență corectă și protecție împotriva coroziunii. Vehiculul va fi izolat complet cu folie pentru a evita pulverizările accidentale.

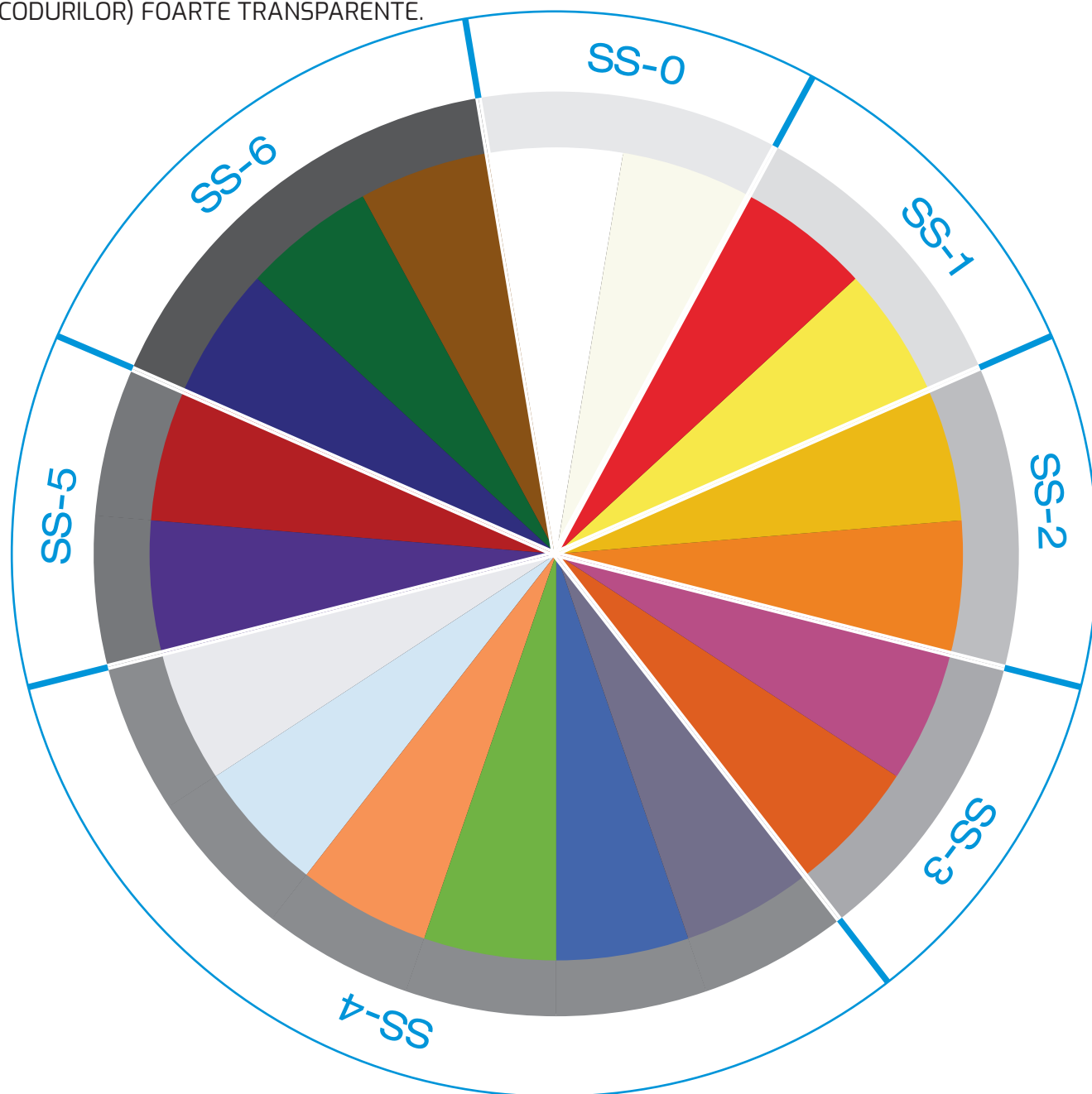
STRATUL URMATOR



Prospray intermix Single Stage Prospray intermix Basecoat EBB-20 Engine Bay Binder

Selectarea corectă pentru substrat a nuanței de gri care are cea mai apropiată luminozitate /întunecime fata de culoarea stratului superior (vopsea) va avea ca rezultat:

- OBTINEREA OPACITATII (ACOPERIRII) COMPLETE UTILIZAND UN NUMAR MAI MIC DE STRATURI DE VOPSEA
- PRODUCTIVITATE CRESCUTA.
- REDUCEREA CONSUMULUI DE VOPSEA.
- O CREȘTERE A ACURATETII DE POTRIVIRE DE CULOARE IN CAZUL RETETELOR (CODURILOR) FOARTE TRANSPARENTE.



DATE CONCRETE



DATE CONCRETE		
Bază Chimică	Primer poliuretanic 2K	
Proprietăți Fizice	Vâscozitate (RTS)	18 - 20 Dincup 4 / 20°C
	Greutate specifică (kg/l)	1.344
	Punct de aprindere	26°C / 79°F
	Vol. % Solid	41
	Economie	7m ² /L/60 μm 285 ft ² /qt/2,4 mil
	Strălucire	-
	Culoare	Gri -Alb-Negru

MASURI DE PROTECTIE



Utilizati echipament de protectie a cailor respiratorii (**recomandam utilizarea mastilor de vopsire cu sursa de aer proaspat**).

Pentru informații detaliate, vizitați următorul link către Fișa privind siguranța datelor:

sds.prospray.eu

CURATAREA PISTOLULUI DE VOPSIT



Curățați echipamentul după utilizare cu un solvent de curățare.

Eliminați solventul în conformitate cu reglementările locale.

TERMEN DE VALABILITATE



Minimum 2 ani (in conditii normale de depozitate) 10°C - 30°C / 50°F - 90°F) (cutie nedesfacuta).

NOTE

