

INFORMATII GENERALE

Prospray Prospray intermix Basecoat se poate mixa utilizând un conținut solid ridicat, normal sau scăzut. Acest conținut este ajustat în Prospray Colour Retrieval System. Raportul de amestec este de 1:1 cu diluanți sau, opțional, activați cu activatori. Poate fi necesară o acoperire totală utilizând un strat pulverizat peste vopsele metalice și vopsele cu efecte de culoare, pentru a armoniza particulele metalice și pe cele cu efecte de culoare. OBSERVAȚIE: agitați manual toate tonerele noi timp de minimum cinci minute înainte de a introduce capacul de mixare și de a-l amplasa pe mașină.

PROPORTIA DE AMESTEC



Standard: 1 : 1
Opțional: 8 : 1 M.S. Activator + 100% H.S. Thinner

	INTARITOR	REPARATII MICI	REPARATII MEDII	REPARATII MARI
20°C - 25°C (68°F - 77°F)	ICA 800			✓
	ICA 801		✓	
	ICA 802	✓		
25°C - 30°C (77°F - 86°F)	ICA 800		✓	✓
	ICA 801	✓		
	ICA 802			
>30°C (86°F)	ICA 800	✓	✓	✓
	ICA 801			
	ICA 802			

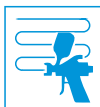
Utilizați diluanții potriviți. Pentru o rezistență îmbunătățită la ciobire și o aderență maximă, activați vopseaua de bază cu solvent respectând raportul recomandat mai sus. Adăugați o parte activator la 8 părți de vopsea de bază, iar după amestecare, adăugați 9 părți de diluant.

REGLAREA PISTOLULUI DE VOPSIT



	DUZĂ (MM)	PRESIUNE AER (BAR/PSI)
HVLP	1,2-1,4	2/29
HE (eficiență ridicată)	1,2-1,4	2/29

APLICARE



1-3 straturi 20-25 μm (0,8-1 mil.)

Aplicați straturi medii până când obțineți o acoperire totală. Utilizați un strat pulverizat la 1,5 bari peste o vopsea metalică, pentru armonizarea efectelor de culoare.

VENTILARE INTERMEDIARA SI TIMP DE USCARE



	USCARE NATURALĂ 20°C / 68°F	USCARE FORTATĂ 60°C / 140°F
Ventilare intermediară	3 - 5 minute	Ventilare intermediară -
Desprăfuire	10 - 20 minute	Desprăfuire -
Uscare pentru manipulare	-	Uscare pentru manipulare -
Uscare pentru îndepărtarea benzii de mascare	-	Uscare pentru îndepărtarea benzii de mascare -
Uscare pentru șlefuire	-	Uscare pentru șlefuire -
Uscare pentru polișare	-	Uscare pentru polișare -

10-20 de minute înainte de aplicarea vopselei incolore.

SUBSTRATURI



A-500 Extra Build-Easy Sand Primer Grey, A-700 2K H.S. Extra Build / Easy Sand Primer Surfacer - Grey, A-702 2K H.S. Extra Build / Easy Sand Primer Surfacer - White, A-704 2K H.S. Extra Build / Easy Sand Primer Surfacer - Black, EBA-50 Engine Bay Adjuster, EBB-20 Engine Bay Binder, R-6028 Basecoat Blender sau finisaje OEM preparate în mod corespunzător.

Stratul de vopsea de bază trebuie să fie complet uscat.

COMPONENTE



ICA-800 M.S. Slow Activator
ICA-801 M.S. Normal Activator
ICA-802 M.S. Express Activator
ICR-1692 2K H.S. Fast Thinner
ICR-1693 2K H.S. Medium Thinner
ICR-1694 2K H.S. Slow Thinner
A-116 Medium Basecoat Thinners
A-118 2K Universal Medium Thinner
A-119 2K Universal Fast Thinner

TIMP DE UTILIZARE A AMESTECULUI LA 20°C (68°F)



4 ore

ADITIVI



R-6028 Basecoat Blender

Pentru o mixare ușoară a vopselei de bază, utilizați R-6028 Basecoat Blender. Acest produs este gata de utilizare.

PREGATIREA SUPRAFETEI



Înceiați procesul de șlefuire cu P500 - P800. Curățați suprafața cu un șervețel umed cu W820 Antistatic Degreaser și ștergeți-o bine cu un șervețel uscat.

Vehiculul va fi izolat complet cu folie pentru a evita pulverizările accidentale.



STRATUL URMATOR



Toate straturi clare compatibile.

DATE CONCRETE



DATE CONCRETE		
Bază Chimică	Acrilic	
Proprietăți Fizice	Vâscozitate (RTS)	14 - 15 Dincup 4 / 20°C
	Greutate specifică (kg/l)	0,922
	Punct de aprindere	25°C / 77°F
	Vol. % Solid	20
	Economie	10m ² /L/20 μm 405 ft ² /qt/0,8 mil
	Strălucire	-
	Culoare	-

MASURI DE PROTECTIE



Utilizati echipament de protectie a cailor respiratorii (**recomandam utilizarea mastilor de vopsire cu sursa de aer proaspat**).

Pentru informații detaliate, vizitați următorul link către Fișa privind siguranța datelor:

sds.prospray.eu

CURATAREA PISTOLULUI DE VOPSIT



Curățați echipamentul după utilizare cu un solvent de curățare.

Eliminați solventul în conformitate cu reglementările locale.

TERMEN DE VALABILITATE



Minimum 2 ani (in conditii normale de depozitate) 10°C - 30°C / 50°F - 90°F) (cutie nedesfacuta).

NOTE



Informații specifice pentru utilizarea în Europa (UE): Acest produs (gata de utilizare) nu este în conformitate cu reglementările COV. Se va face referință la declarația COV (2004/42/CE).