

INFORMATII GENERALE

Prospray Prospray intermix Basecoat se poate mixa utilizând un conținut solid ridicat, normal sau scăzut. Acest conținut este ajustat în Prospray Colour Retrieval System. Raportul de amestec este de 1:1 cu diluanți sau, opțional, activați cu activatori. Poate fi necesară o acoperire totală utilizând un strat pulverizat peste vopsele metalice și vopsele cu efecte de culoare, pentru a armoniza particulele metalice și pe cele cu efecte de culoare. OBSERVAȚIE: agitați manual toate tonerele noi timp de minimum cinci minute înainte de a introduce capacul de mixare și de a-l amplasa pe mașină.

PROPORTIA DE AMESTEC



Standard: 1 : 1
Opțional: 8 : 1 M.S. Activator + 100% H.S. Thinner

	INTARITOR	REPARATII MICI	REPARATII MEDII	REPARATII MARI
20°C - 25°C (68°F - 77°F)	ICA 800			√
	ICA 801		√	
	ICA 802	√		
25°C - 30°C (77°F - 86°F)	ICA 800		√	√
	ICA 801	√		
	ICA 802			
>30°C (86°F)	ICA 800	√	√	√
	ICA 801			
	ICA 802			

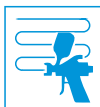
Utilizați diluanții potriviți. Pentru o rezistență îmbunătățită la ciobire și o aderență maximă, activați vopseaua de bază cu solvent respectând raportul recomandat mai sus. Adăugați o parte activator la 8 părți de vopsea de bază, iar după amestecare, adăugați 9 părți de diluant.

REGLAREA PISTOLULUI DE VOPSIT



	DUZĂ (MM)	PRESIUNE AER (BAR/PSI)
HVLP	1,2-1,4	2/29
HE (eficiență ridicată)	1,2-1,4	2/29

APLICARE



1-3 straturi 20-25 μm (0,8-1 mil.)

Aplicați straturi medii până când obțineți o acoperire totală. Utilizați un strat pulverizat la 1,5 bari peste o vopsea metalică, pentru armonizarea efectelor de culoare.

VENTILARE INTERMEDIARA SI TIMP DE USCARE



	USCARE NATURALĂ 20°C / 68°F	USCARE FORTATĂ 60°C / 140°F
Ventilare intermediară	3 - 5 minute	Ventilare intermediară -
Desprăfuire	10 - 20 minute	Desprăfuire -
Uscare pentru manipulare	-	Uscare pentru manipulare -
Uscare pentru îndepărtarea benzii de mascare	-	Uscare pentru îndepărtarea benzii de mascare -
Uscare pentru șlefuire	-	Uscare pentru șlefuire -
Uscare pentru polișare	-	Uscare pentru polișare -

10-20 de minute înainte de aplicarea vopselei incolore.

SUBSTRATURI



A-500 Extra Build-Easy Sand Primer Grey, A-700 2K H.S. Extra Build / Easy Sand Primer Surfacer - Grey, A-702 2K H.S. Extra Build / Easy Sand Primer Surfacer - White, A-704 2K H.S. Extra Build / Easy Sand Primer Surfacer - Black, EBA-50 Engine Bay Adjuster, EBB-20 Engine Bay Binder, R-6028 Basecoat Blender sau finisaje OEM preparate în mod corespunzător.

Stratul de vopsea de bază trebuie să fie complet uscat.

COMPONENTE



ICA-800 M.S. Slow Activator
ICA-801 M.S. Normal Activator
ICA-802 M.S. Express Activator
ICR-1692 2K H.S. Fast Thinner
ICR-1693 2K H.S. Medium Thinner
ICR-1694 2K H.S. Slow Thinner
A-116 Medium Basecoat Thinners
A-118 2K Universal Medium Thinner
A-119 2K Universal Fast Thinner

TIMP DE UTILIZARE A AMESTECULUI LA 20°C (68°F)



4 ore

ADITIVI



R-6028 Basecoat Blender

Pentru o mixare ușoară a vopselei de bază, utilizați R-6028 Basecoat Blender. Acest produs este gata de utilizare.

PREGATIREA SUPRAFETEI



Înceiați procesul de șlefuire cu P500 - P800. Curățați suprafața cu un șervețel umed cu W820 Antistatic Degreaser și ștergeți-o bine cu un șervețel uscat.

Vehiculul va fi izolat complet cu folie pentru a evita pulverizările accidentale.



STRATUL URMATOR



Toate straturi clare compatibile.

DATE CONCRETE



DATE CONCRETE		
Bază Chimică	Acrilic	
Proprietăți Fizice	Vâscozitate (RTS)	14 - 15 Dincup 4 / 20°C
	Greutate specifică (kg/l)	0,922
	Punct de aprindere	25°C / 77°F
	Vol. % Solid	20
	Economie	10m ² /L/20 μm 405 ft ² /qt/0,8 mil
	Strălucire	-
	Culoare	-

MASURI DE PROTECTIE



Utilizati echipament de protectie a cailor respiratorii (**recomandam utilizarea mastilor de vopsire cu sursa de aer proaspat**).

Pentru informații detaliate, vizitați următorul link către Fișa privind siguranța datelor:

sds.prospray.eu

CURATAREA PISTOLULUI DE VOPSIT



Curățați echipamentul după utilizare cu un solvent de curățare.

Eliminați solventul în conformitate cu reglementările locale.

TERMEN DE VALABILITATE



Minimum 2 ani (in conditii normale de depozitate) 10°C - 30°C / 50°F - 90°F) (cutie nedesfacuta).

NOTE



Informații specifice pentru utilizarea în Europa (UE): Acest produs (gata de utilizare) nu este în conformitate cu reglementările COV. Se va face referință la declarația COV (2004/42/CE).

INFORMATII GENERALE

Prospray intermix Single Stage este un sistem de vopsea de acoperire foarte lucios și durabil. Se utilizează sistemul de tonere intermix actual pentru a oferi o gamă largă de culori solide și metalice care pot fi mixate în opțiuni de vopsele cu conținut solid normal, mediu și ridicat (pentru nivelurile de conținut solid, a se consulta Prospray Colour Retrieval System). Mii de formule de culoare sunt disponibile în Prospray Colour Retrieval System.

PROPORTIA DE AMESTEC



Acoperire normală: 2 : 1 Activator + 15 - 25% Thinner

	INTARITOR	REPARATII MICI	REPARATII MEDII	REPARATII MARI
20°C - 25°C (68°F - 77°F)	ICA 660		✓	✓
	ICA 690	✓	✓	
25°C - 30°C (77°F - 86°F)	ICA 660	✓	✓	✓
	ICA 690	✓		
>30°C (86°F)	ICA 660	✓	✓	✓
	ICA 690			

Acoperire mare: 3 : 1 Activator + 25% Thinner

	INTARITOR	REPARATII MICI	REPARATII MEDII	REPARATII MARI
20°C - 25°C (68°F - 77°F)	ICA 800			✓
	ICA 802		✓	
	ICA 803	✓	✓	
25°C - 30°C (77°F - 86°F)	ICA 800		✓	✓
	ICA 802	✓	✓	
	ICA 803	✓		
>30°C (86°F)	ICA 800	✓	✓	✓
	ICA 802	✓		
	ICA 803			

Utilizați diluanții potriviți. În funcție de calitatea cerută, sunt disponibile două raporturi de amestec.

	DUZĂ (MM)	PRESIUNE AER (BAR/PSI)
HVLP	1,2-1,4	2/29
HE (eficiență ridicată)	1,2-1,4	2/29

APLICARE



Acoperire normală: 2-3 straturi 30-40 m (1,2-1,8 mil.)
Acoperire mare: 2-3 straturi 40-60 m (1,8-2,4 mil.)

Straturile se vor aplica mediu încărcat. Lăsați să se evaporeze 5-10 minute între straturi. Vopselele metalice într-un singur strat pot necesita un strat pulverizat în stratul umed, pentru orientarea metalică.

VENTILARE INTERMEDIARA SI TAMP DE USCARE



	USCARE NATURALĂ 20°C / 68°F	USCARE FORȚATĂ 60°C / 140°F
Ventilare intermediară	5 - 10 minute	Ventilare intermediară 5 - 10 minute
Desprăfuire	-	Desprăfuire -
Uscare pentru manipulare	6 - 16 ore	Uscare pentru manipulare 20 minute
Uscare pentru îndepărtarea benzii de mascare	6 - 16 ore	Uscare pentru îndepărtarea benzii de mascare 20 minute
Uscare pentru șlefuire	6 - 16 ore	Uscare pentru șlefuire 20 minute
Uscare pentru polișare	6 - 16 ore	Uscare pentru polișare 20 minute



COMPONENTE



ICA-660 Normal Activator
ICA-690 Express Activator
ICA-803 M.S. Rapid Activator
ICA-802 M.S. Express Activator
ICA-800 M.S. Slow Activator
A-118 2K Universal Medium Thinner
A-119 2K Universal Fast Thinner
ICR-1692 2K H.S. Fast Thinner
ICR-1693 2K H.S. Medium Thinner
ICR-1694 2K H.S. Slow Thinner

Se recomandă utilizarea unui activator lent și a unui diluant lent, pentru un aspect desăvârșit.

SUBSTRATURI



A-500 Extra Build-Easy Sand Primer Grey, A-700 2K H.S. Extra Build / Easy Sand Primer Surfacers - Grey, A-702 2K H.S. Extra Build / Easy Sand Primer Surfacers - White, A-704 2K H.S. Extra Build / Easy Sand Primer Surfacers - Black, EBA-50 Engine Bay Adjuster, EBB-20 Engine Bay Binder, R-6028 Basecoat Blender sau finisaje OEM preparate în mod corespunzător.

Prospray intermix Single Stage se poate aplica peste suprafețe din plastic pregătite și grunduite în mod corespunzător. Dacă plasticul este flexibil, grundul trebuie amestecat cu P-2020 Plasticising Additive în proporție de 5 părți grund la 1 parte P-2020 Plasticising Additive, apoi activat și diluat conform fișei tehnice.

TIMP DE UTILIZARE A AMESTECULUI LA 20°C (68°F)



120 minute

ADITIVI



P-2020 Plasticising Additive
Adăugați înainte de activator.

PREGATIREA SUPRAFETEI



Începeți procesul de șlefuire cu P400-P600 și îndepărtați reziduurile de șlefuire cu aspiratorul pentru mașina de șlefuit. Curățați suprafața cu un șervețel umed cu W820 Antistatic Degreaser și ștergeți-o bine cu un șervețel uscat.



Vehicleul va fi izolat complet cu folie pentru a evita pulverizările accidentale.

STRATUL URMATOR



DATE CONCRETE



DATE CONCRETE		
Bază Chimică	Acrilic	
Proprietăți Fizice	Vâscozitate (RTS)	15 - 17 Dincup 4 / 20°C
	Greutate specifică (kg/l)	0,937
	Punct de aprindere	25°C / 77°F
	Vol. % Solid	20
	Economie	10m ² /L/20 μm
		405 ft ² /qt/0,8 mil
	Strălucire	Luciu Superior
Culoare	-	

MASURI DE PROTECTIE



Utilizati echipament de protectie a cailor respiratorii (**recomandam utilizarea mastilor de vopsire cu sursa de aer proaspat**).

Pentru informații detaliate, vizitați următorul link către Fișa privind siguranța datelor:

sds.prospray.eu

CURATAREA PISTOLULUI DE VOPSIT



Curățați echipamentul după utilizare cu un solvent de curățare.

Eliminați solventul în conformitate cu reglementările locale.

TERMEN DE VALABILITATE



Minimum 2 ani (în condiții normale de depozitate) 10°C - 30°C / 50°F - 90°F) (cutie nedesfacută).

NOTE



Informații specifice pentru utilizarea în Europa (UE): Acest produs (gata de utilizare) nu este în conformitate cu reglementările COV. Se va face referință la declarația COV (2004/42/CE).